

## GIUSEPPE D'ELIA (CLASSE IV C LICEO CLASSICO) VINCITORE DEL 1° PREMIO CERTAMEN "VITTORIO TANTUCCI" V EDIZIONE 2016

Il Liceo Classico "Archita" di Taranto anche quest'anno si conferma vincitore del *Certamen* di poesia latina "V. Tantucci" (V Edizione), *Certamen* nazionale accreditato dalla Direzione per gli Ordinamenti scolastici del Ministero dell' Istruzione.

Gli studenti si sono cimentati nella composizione di un *carmen* in lingua latina, accompagnato da una traduzione italiana, sul tema: "Mediterraneo: crocevia di culture, sofferenza dei profughi, compianto. Quali sfide per il nostro futuro?".

I lavori di studio, ricerca e traduzione sono stati coordinati dalla prof.ssa Gaetana Rago referente del Progetto *Certamina* volto alla valorizzazione delle eccellenze, nonché membro del Direttivo della delegazione tarantina dell' AICC.



La giuria del Certamen "V.Tantucci", presieduta dal prof. Piergiorgio Parroni, Professore emerito di Filologia classica - Università "La Sapienza" di Roma, ha assegnato il **1° Premio** allo studente **GIUSEPPE D'ELIA (CLASSE IV C LICEO del Liceo "Archita" Giuseppe D'Elia** (classe IV sez. C – Liceo Classico) per il lavoro poetico dal titolo "*Salus atque conciliatio es*", ex aequo con una studentessa dell'altrettanto storico Liceo "Terenzio Mamiani" di Roma.

Il vivo apprezzamento della giuria è andato al *Carmen* di Giuseppe D'Elia con la seguente motivazione :

### Valutazione del lavoro:

*Il concetto di un Mediterraneo inteso come tramite di civiltà e di energie positive è sviluppato con sensibilità, personale elaborazione, scorrevolezza sintattica e organicità compositiva. Si apprezzano, in particolar modo, poeticità e leggerezza nella felice adozione, scevra di retorica, di appropriate figure stilistiche.*

La giuria ha inoltre decretato due **menzioni di onore** ad altre due studentesse del Liceo "Archita" (indirizzo classico) **Virginia Cimmino**, classe IV sez. B e **Alessandra Milano**, classe IV sez. A. Lo studente Giuseppe D'Elia, avendo vinto il primo premio, potrà accedere di diritto alle Olimpiadi Nazionali delle Lingue e Civiltà Classiche che si svolgeranno a Torino il 10-13 maggio 2016.

Già lo scorso anno l'alunno Andrea De Sinno aveva ottenuto il 1° Premio nazionale, quindi, per due anni di seguito il Liceo Classico "Archita", vincendo nuovamente, batte il record segnato solo dal Liceo Classico "Delfino" di Chiavari, che per due anni di seguito ha visto vincitore l'alunno Nicolò Campodonico, attualmente studente di Lettere Classiche alla Scuola Normale Superiore di Pisa.

La cerimonia di premiazione si terrà a Roma nell'Aula Magna dell'Università LUMSA il giorno venerdì 29 aprile 2016, alla presenza delle più Alte Autorità dello Stato e del Mondo Accademico.